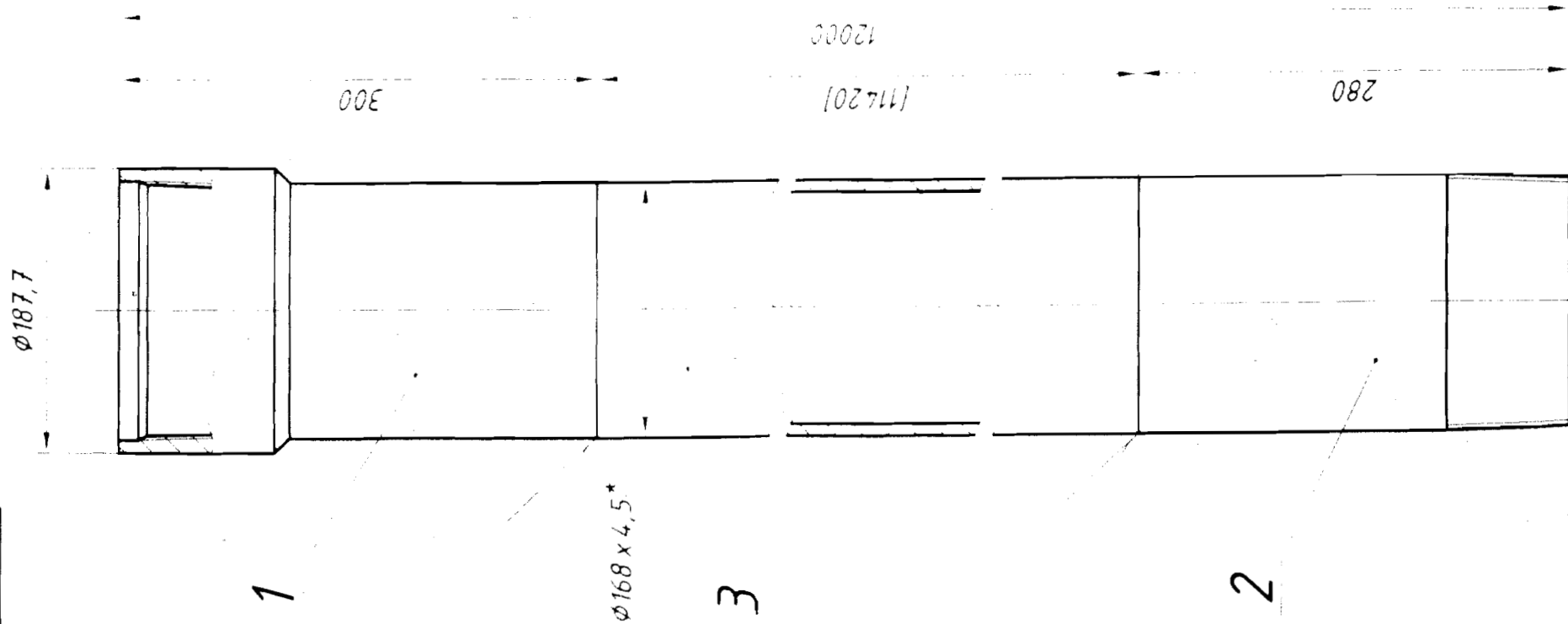


45-26.02.00



- 1 Диаметр для справки.
- 2 Диаметр в квадратных скобках уточнить по месту.
- 3 На концевых участках, равных одной трети длины трубы, не допускается шпательность более 1,3 мм на 1 м длины трубы.
- 4 Выходку выполнять по ГОСТ 16037-80. Тип шва - С 17.
- 5 Контроль качества сварных швов:
- Визуально измерительный - 100% послыйный
- Капитальный - 100%
- Труду окрасить водостойкой краской в два слоя (кроме резьбового участка).

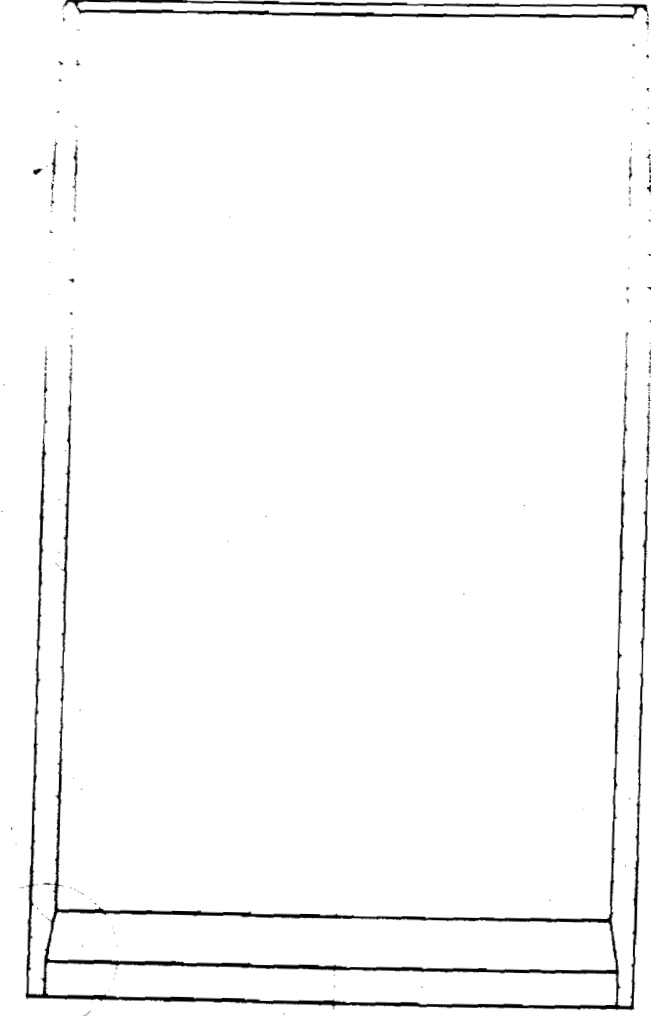
Изм.		Лист		Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Детали		
1	45-26.02.01				Муфта	1	
2	45-26.00.01				Патрубок	1	
3	45-26.02.02				Патрубок		
					Труба $\phi 168 \times 4,5$		Ст 20
					$l=[11420]$ мм.	1	
45-26.02.00							
				Труба в сборе			
				Лит.		Масса	Масштаб
							1:4
				Лист		Листов	1
				Сборочный чертеж			
				ЗАО "ААЭК"			
				ГрПКР ОПР			

Корпус

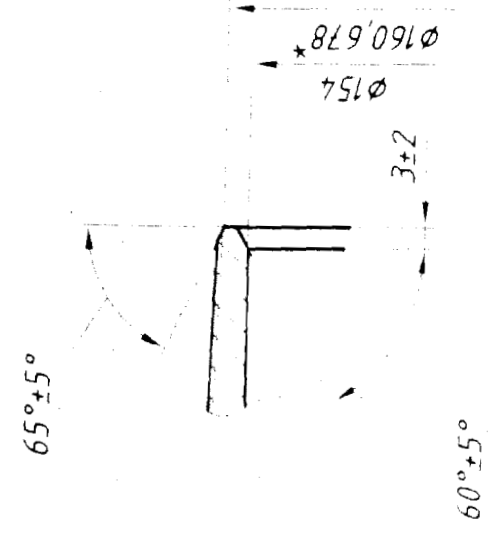
45-26.00.01

Резьба треугольная, короткая
ГОСТ 632-80

II



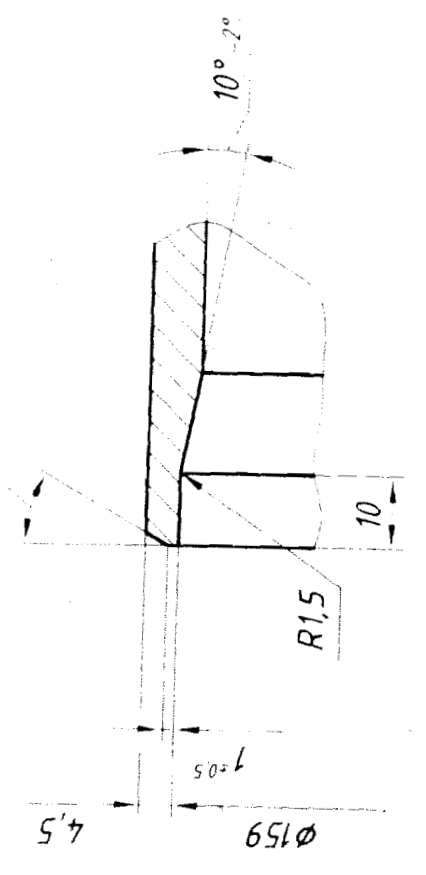
II
M1:1



280

I
M1:1

30°±3°



1. Размер для справки.
2. H14, h14, ±1/2 IT14.
3. Допускается изготовить из стали с механическими свойствами группы прочности Д по ГОСТ 632-80 и с свойством хорошей свариваемости.

3705

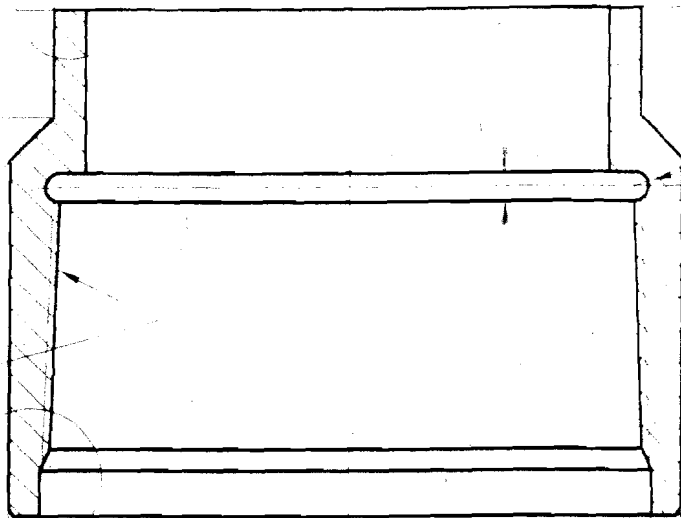
45-26.00.01									
						Лит.		Масса	Масштаб
									1:2
						Лист		Листов	1
Патрубок									
Ст 09Г2С ГОСТ 5058-65									
ЗАО "ААЭК"									

45-26.01.01

Резьба треугольная, короткая

ГОСТ 632-80

45° 30



Ø187.7

Ø170.7

90.5

140

R4

Ø167

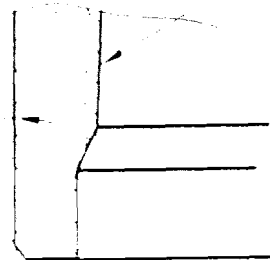
Ø166

II

I

M1:1

35°±5°



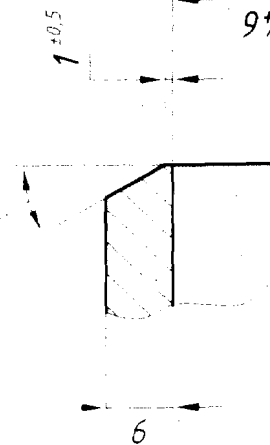
12.7±1.5

3.2

II

M1:1

30°±3°



6

Ø14.6

1±0.5

12.5/√(✓)

- 1 Размер для справки.
- 2 H14, h14, ±1/2 IT14.
- 3 Допускается изготовить из стали с механическими свойствами группы прочности Д по ГОСТ 632-80 и с свойством хорошей свариваемости.

45-26.01.01

Муфта

Ст 09Г2С ГОСТ 5058-65

ЗАО "ААЭК"
ГрПКР ОПР

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сардарян	23.09.15		23.09.15			1:2
Пров.	Арустамян	23.09.15		23.09.15			
Г. контр.	Геворкян						
НОПР	Геворкян						
Н. контр.	Арустамян	23.09.15		23.09.15			
Утв.	Каралетян						

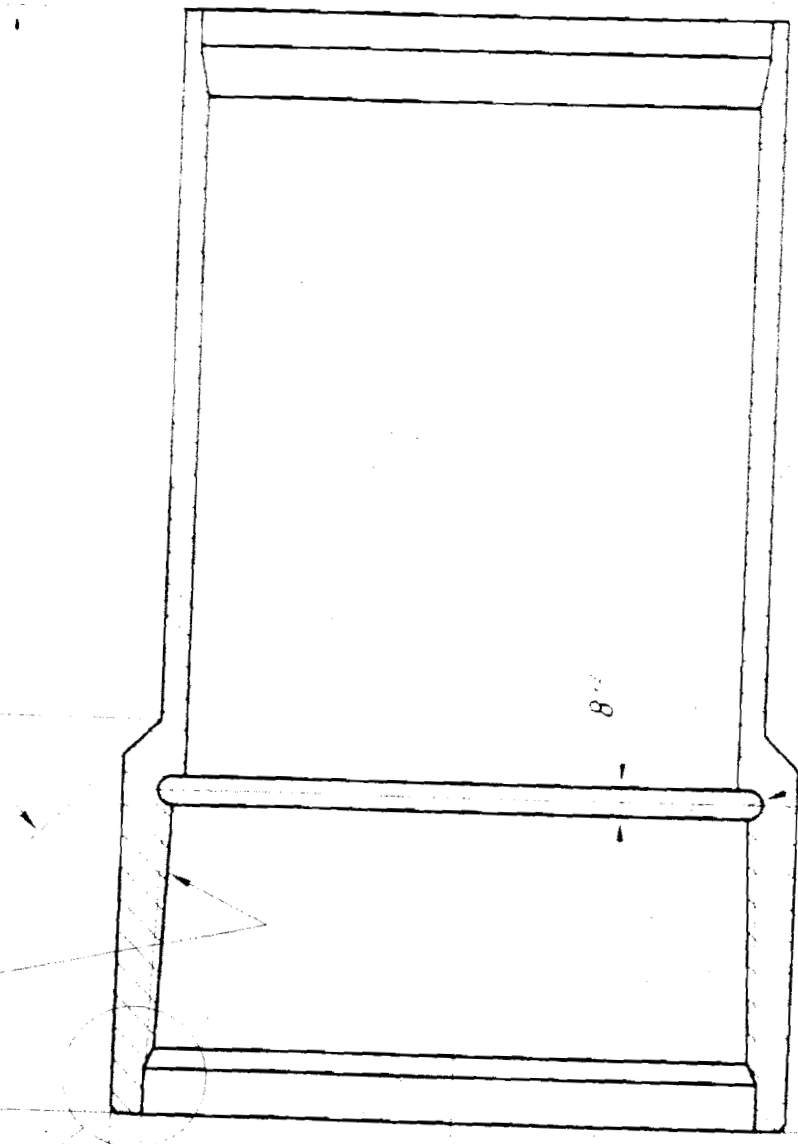
45-26.02.01

10.70.92.57

300
Резьба треугольная, короткая
ГОСТ 632-80

100

45°



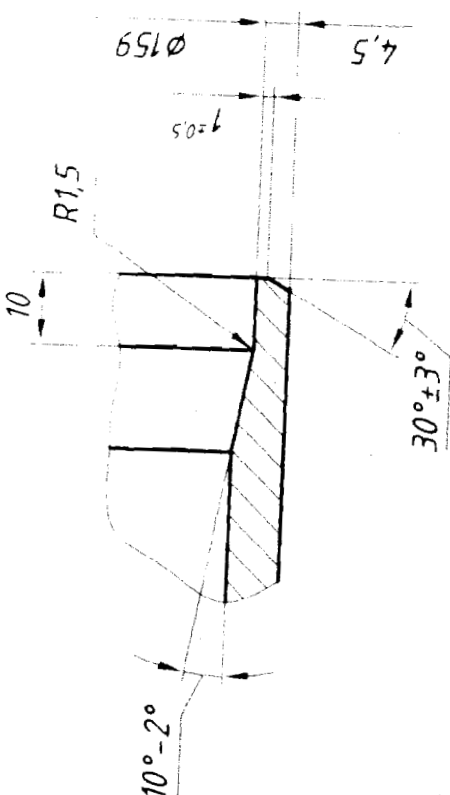
187.7
170.7

8

90,5

R4

II



10°-2°

10

R1,5

4.5
0.5

M1:1

II

- 1. Размер для справки.
- 2. H14, h14, ±1/2 IT14.
- 3. Допускается изготовить из стали с механическими свойствами группы прочности Д по ГОСТ 632-80 и с свойством хорошей свариваемости.

300.5

45-26.02.01

Муфта

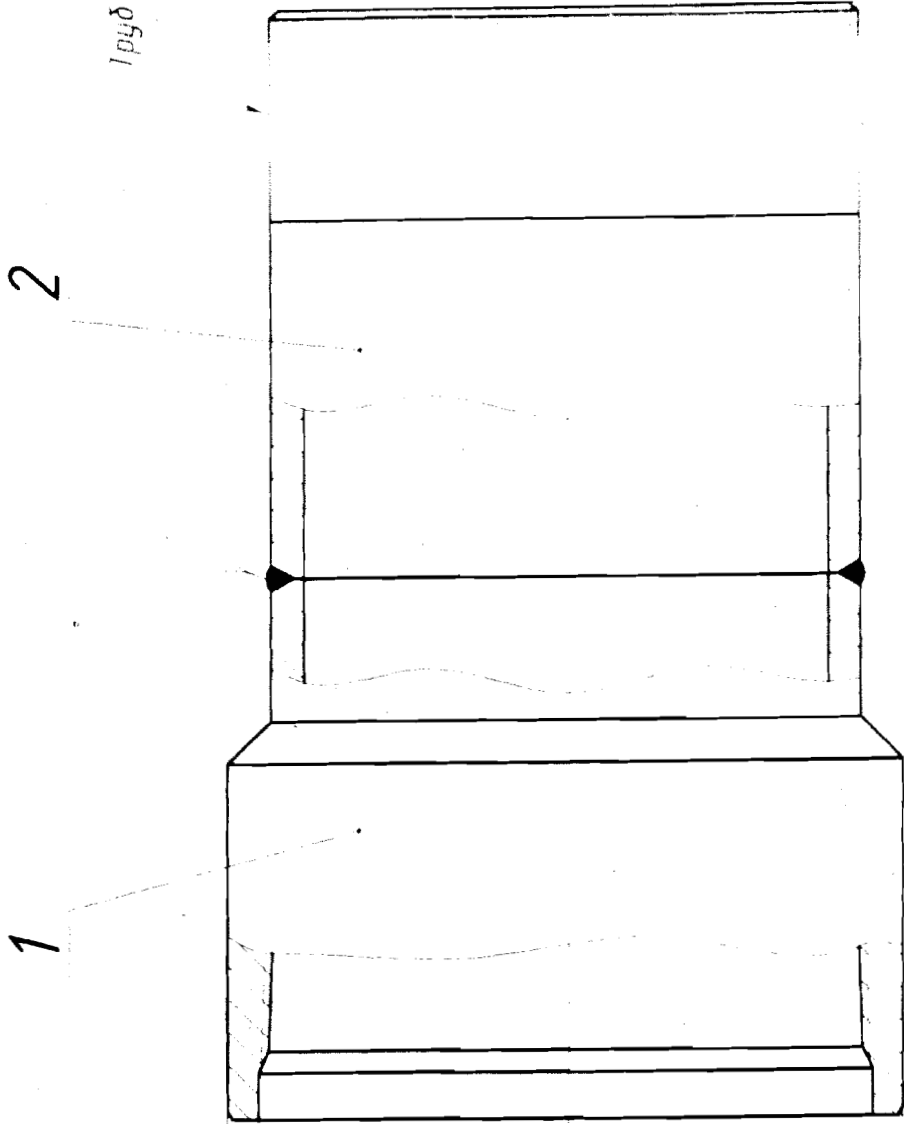
Ст 09Г2С ГОСТ 5058-65

ЗАО "ААЭК"

ГРПКР ОПР

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Сардарян	Арм	23.09.15				1:2
Пров.	Арустамян	Арм	23.09.15				
Г. контр.	Геворкян	Арм	23.09.15				
НОПР	Геворкян	Арм	23.09.15				
Н. контр.	Арустамян	Арм	23.09.15				
Утв	Каралетян	Арм	23.09.15				
					Лист	Листов	1
					ЗАО "ААЭК"		
					ГРПКР ОПР		

45-26.01.00



Ø187.7

140

300

1. Все размеры справочные.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 16037-80. Тип шва - С 17.
3. Контроль качества сварного шва:
визуально - измерительный - 100% послойный - 100%.
4. Толщина от соосности дет. поз. 1 и дет. поз. 2 не более 0,1 мм.
5. После сборки патрубок окрасить водостойкой краской в два слоя (краска по металлу участка).

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12	1	45-26.01.01			Муфта	Детали	1	З.с.
11	2	45-26.01.02			Патрубок		1	З.с.
45-26.01.00								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок соединительный в сборе			
Разраб.	Сардарян	23.09.15						
Пров.	Арустамян	23.09.15			Сборочный чертеж			
Т. контр.	Геворкян							
Н. контр.	Арустамян	23.09.15			ЗАО "ААЗК"			
Утв.	Каралетян							
					ГрПКР ОППР			
					Лист 1			
					Масштаб 1:2			

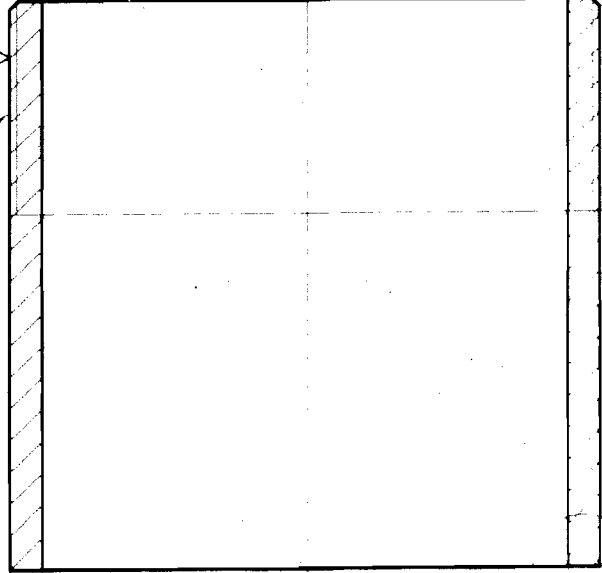
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
22			45-26.00.00 СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
12		1	45-26.01.00	Патрубок соединительный в сборе	1	
12		2	45-26.02.00	Труда в сборе	8	
				Детали		
12		5	45-26.00.01	Патрубок	1	
				Прочие изделия		
		8		Насос, тип 10270 06R "JOVAL"	1	
				Материалы		
		11		Труда $\phi 168 \times 4,5$; Ст 20	10 м.	
45-26.00.00						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
Разраб.		Сардарян	24.09.15	23.09.15		1
Пров.		Арустамян	24.09.15	23.09.15		
НОПР		Геборкян	24.09.15	23.09.15		
Н. контр		Арустамян	24.09.15	23.09.15		
Утв.		Каралетян	24.09.15	23.09.15		
Трубопровод с резьбовыми соединениями глубинных насосов					ЗАО "ААЗК"	
ГН №1-3					ГрПКР ОППР	

45-26.01.02

12,5/√(✓)

Труба 6" (G6")

3,2



164

146

2,5 x 45°

60

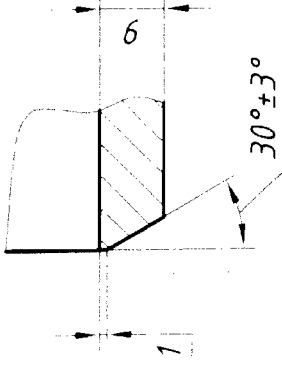
160

I

M1:1

146

Зуб



1. H14; h14; ±1/2 IT14.

45-26.01.02

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сардарян	Сардарян	23.09.15			1:2
Пров.	Арустамян	Арустамян	23.09.15			
Т. контр.	Мкртчян	Мкртчян		Лист	Листов	1
НОПР	Геборкян	Геборкян		ЗАО "ААЭК"		
Н. контр.	Арустамян	Арустамян	23.09.15			
Утв.	Каралетян	Каралетян		ГРПКР ОППР		

Формат 11